

NCM 10 米克璐

沃特杰特公司NCM10 米克璐

瑞典沃特杰特公司NCM10 米克璐机床是基于精细磨料水切割技术的精密设备。采用了拥有大量独有特点的创新设计。

全新的300微米的FAWJ切割头系统可对细微的零件进行超精密加工，功能强大的数控系统可以使得机床的运动得到最好的全面控制，精细水切割加工具有常规水切割加工（AWJ）所有优点。

技术参数：

CNC控制系统：	FANUC 31i 高性能nano CNC 控制系统；
人机界面HMI：	WJS-Panel One, 15.0" LCD, 触摸屏
运动系统滚珠丝杠：	Renishaw RESOLUTETM RELA
X/Y轴行程：	1010x1010mm；
Z轴行程：	100mm
最大切割速度：	10000mm/min
Z轴最大速度：	5000mm/min
机床框架：	焊接
机床结构：	龙门框架
机床精度性能：	
定位精度：	$\pm 0.01 \text{ mm}/300 \text{ mm}/(20^\circ \text{ C})$
重复定位精度：	$\pm 0.008 \text{ mm}/(20^\circ \text{ C})$



设备特点：

- 沃特杰特精细切割工作台框架采用人造花岗岩材料MINERAL CASTING BAERLIT®，稳定坚固，精度高，吸震好；
- Renishaw RESOLUTETM RELA高精度不胀钢光栅尺；
- 托盘式的工作台便于安放不同工装夹具；
- 橡胶悬挂式不锈钢水箱将震动和热变形对机床的影响减至最少；
- 排放装置包括不锈钢切割粉末处理系统以避免排水管堵塞；
- 软件控制的精细砂供给器和砂料存放杯中最低限量砂料传感监控装置；
- 沃特杰特米克璐切割头采用最新技术和工艺，是市场上能提供最精密水射流的切割头，纯水切割头也可以安装在此机床上。

NCM 10 Micro

沃特杰特贸易(北京)有限公司
WJS Pacific Trading Company Ltd.

地址：北京市朝阳区拂林路9号景龙国际A座502室 邮编：100107

电话：0086-10-64398025/26/27/29

传真：0086-10-64398085

Email: info@wjs-pacific.cn

www.wjs-pacific.cn



Devoted to performance